



ROBOTIC SYSTEMS

Ihr Automatisierungs-Profi für alle Fälle:

Von der Insel-Lösung über die vernetzte Produktion bis zum versandfertigen Produkt.



Vollautomatische Roboterzelle zum versandfertigen Palettieren verschiedener Fahrzeug-Batterien

Entscheiden Sie sich für konstante Produktivität. KÖHL ist Ihr kompetenter Berater und ausführender Partner!

Moderne Produktionsprozesse verlangen nach komplexen Automatisierungslösungen, die in ihrer Konzeption so flexible sind, dass sie für andere Produkte oder Funktionen mit geringstmöglichem Investitions- und Anpassungsaufwand eingesetzt werden können. Ebenfalls sind der variable Produktionsausstoß und die Qualitäts-Optimierung hierbei zu berücksichtigen. Von zentraler Bedeutung ist dabei die Möglichkeit, die automati-

sierten Produktionsschritte auch zu einem späteren Zeitpunkt verketteten zu können, und die Produktions- und Warenwirtschaftssysteme zur auftragsbezogenen Planung von Einkauf, Produktion sowie Lagerung/Versand zu vernetzen. KÖHL erfüllt mit seinen Erfahrungen diese Anforderungen und ist in vielen Industriebereichen für die unterbrechungsfreie Produktion der richtige Automatisierungs-Partner.



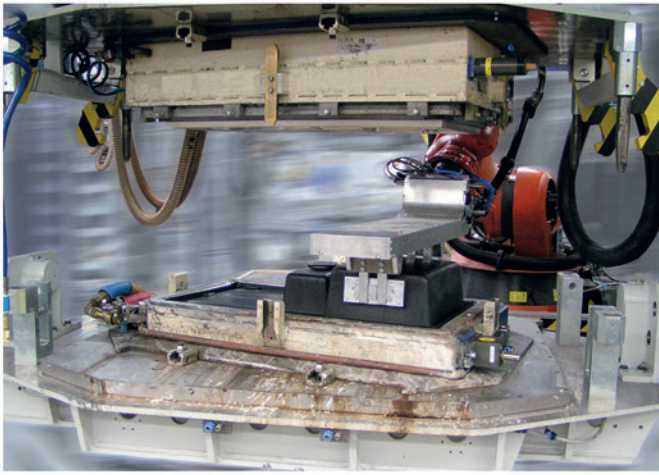
KÖHL Entwicklung: Automatisches Auflockern und Absaugen von Rohtabak

KÖHL AUTOMATISIERUNGS-PORTFOLIO

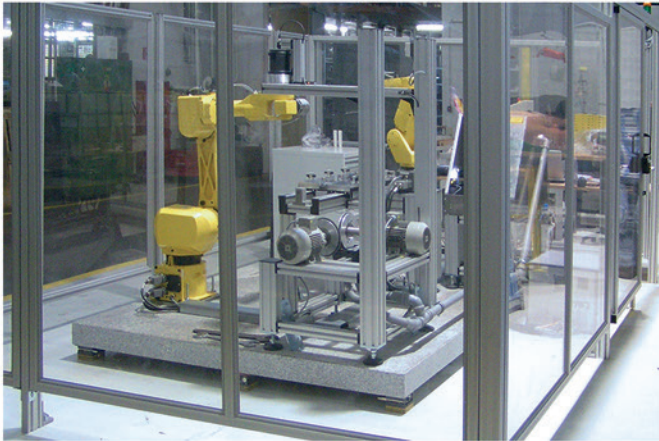
- ▶ Entwicklung und Realisierung maßgeschneiderter Handling- und Automatisierungssysteme
- ▶ Hochentwickelte Industrieroboter
- ▶ Intelligente Greifersysteme
- ▶ Maßgeschneiderte Peripherieeinrichtungen
- ▶ Ergonomische Software-Tools
- ▶ Innovative Steuerungen

Ihre Benefits:

Produktionskosten-Reduzierung, Produktionsraten-Erhöhung und Produktqualität-Optimierung.



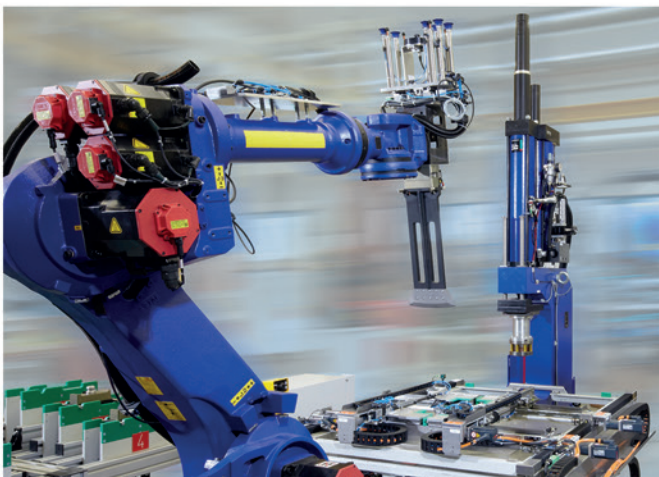
Roboter zur Entladung an einer 4-fach Pressenlinie



Bearbeitungszelle für Schneidwerkzeuge



Patentierter „Entkleide“-Greifer für Rohtabak



Roboterzelle zum Prägen und Stanzen von Edelstahlspülen

Überall in der herstellenden Industrie gibt es Bereiche, in denen eine Automatisierung vorteilhaft ist; sei es aus ökologischen, ökonomischen oder sozialen Gründen. KÖHL analysiert in Zusammenarbeit mit Ihnen die Produktionsabläufe bis hin zu den Vorgängen im Versand und zeigt Wege zu mehr Effizienz durch Automatisierung auf.

Nur der Blick auf's Ganze sichert Ihnen Prozess-Effizienz!

Der Ansatz für eine Automation in der Produktionskette ist schnell gefunden und umgesetzt. Dabei ist der erste Schritt zur Automatisierung oftmals eine Maschine zum Be- und Entladen. Aber erst die Analyse der vor- und nachgelagerten Prozesse und die an sie angepasste Auslegung der automatisierten Handhabungszelle machen die Produktion effizient. So kann z.B. der Roboter in den Wartezeiten andere Prozessschritte durchführen.

Diese Philosophie verfolgt KÖHL in seinem Bestreben Ihre Produktion voran zu bringen.

Über den Standard hinaus. Wir sind spezialisiert auf Ihre Herausforderungen.

In den unterschiedlichsten Branchen hat sich KÖHL immer den Herausforderungen gestellt, wo es galt, neue Wege für eine produktionsoptimierte Automatisierung zu gehen.

Von der Planung über die Konstruktion bis hin zur Programmierung haben unsere Ingenieure eine besondere Sensibilität für die Eigenheiten eines jeden Prozess-Schrittes entwickelt, mit der sie komplexeste Aufgaben maßgeschneidert lösen - für den Erfolg unserer Kunden.

Für viele Industriebereiche und Aufgabenstellungen ist KÖHL der Automatisierungsspezialist mit Branchenkompetenz.

Ob „Standard-Applikationen“ oder Neuentwicklungen - stellen Sie uns auf die Probe!



Intelligent vernetzte Produktionslogistik. Automatisierung ist mehr als die Summe von Roboterzellen.

Die Optimierung der Informations- und Materialflüsse ist eine Kernkompetenz von KÖHL. Das Leistungsspektrum umfasst die komplette Förderlogistik zur effizienten Produktionsautomatisierung. Dazu gehören Rollgang-, Band- oder Zahnriemen-Systeme bis hin zu speziellen Metallplatten-Bändern. Die Fördersysteme sind unter anderem mit Palettenmagazintechnik, Ausricht- und Fixierstationen, Prüf- bzw. Messeinrichtungen zur In-Line Qualitätssicherung oder Lagerungssystemen ausgestattet.

Durch die Struktur der KÖHL Unternehmensgruppe ergeben sich für den Bereich Automation und Robotic Systems Synergie-Effekte, mit denen die komplexesten Produktionsabläufe und Materiallogistik effizient vernetzt und abgestimmt werden können.

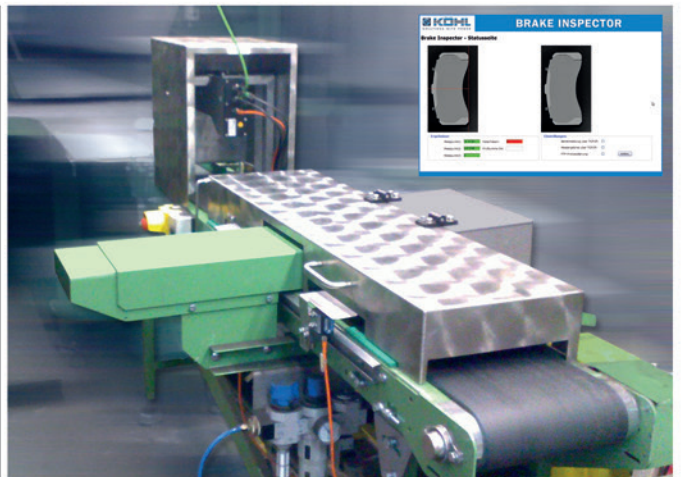
KÖHL PERIPHERIE UND SICHERHEITSTECHNIK

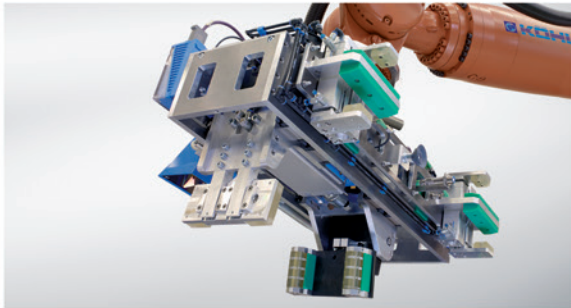
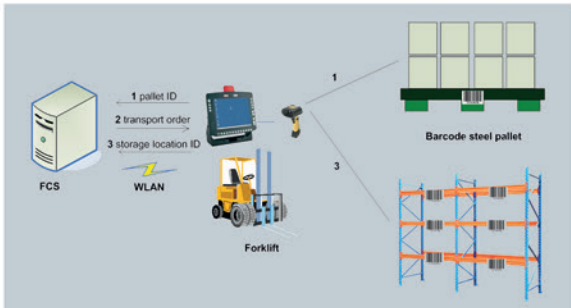
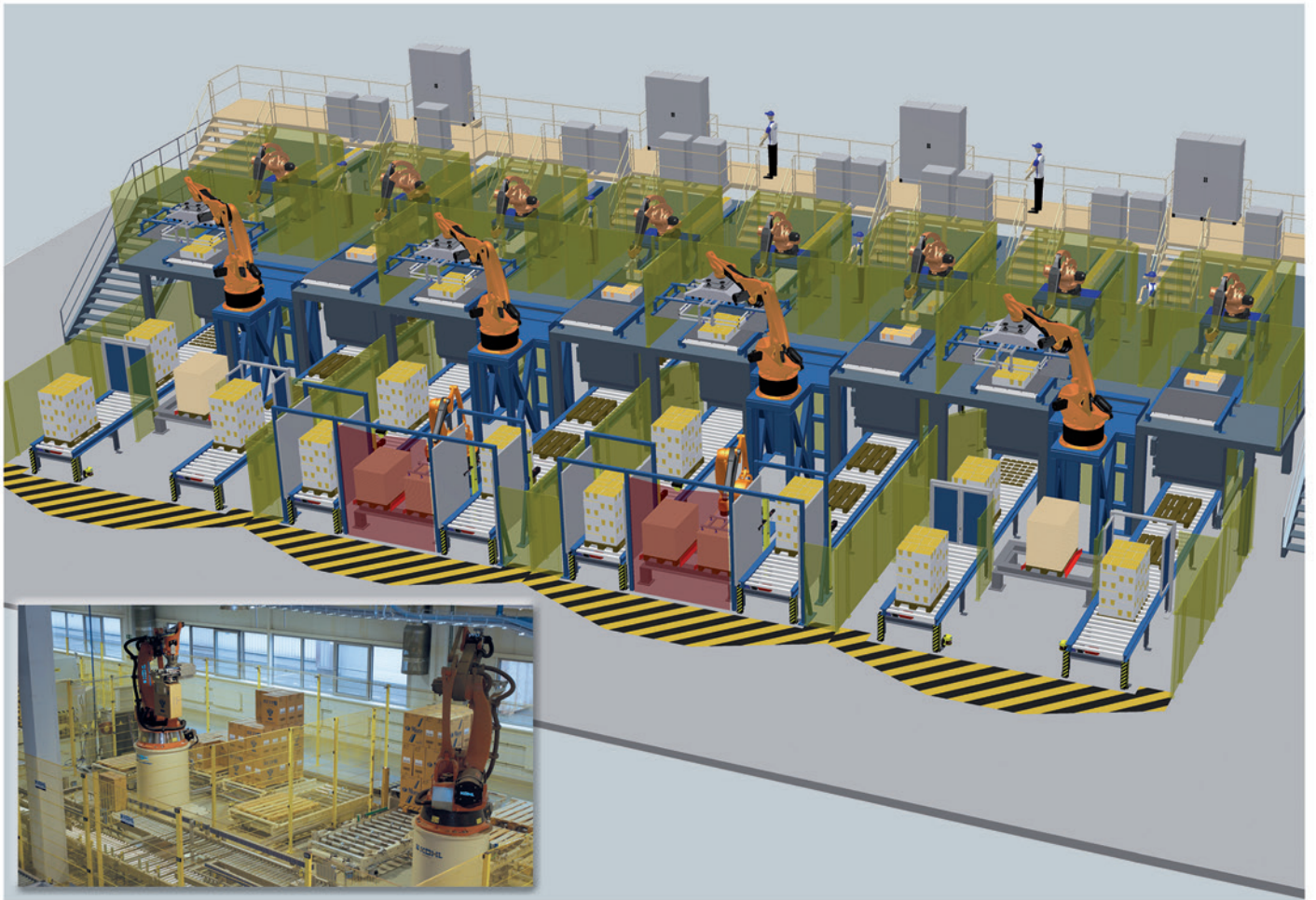
Jegliche für den Prozess notwendige Peripherie wird entweder von KÖHL entwickelt, oder es werden Teilsysteme in die KÖHL Anlagen integriert.

Bereichszugänge im KÖHL Schutzzaunsystem für Personen, Produkte, Produktträger, etc. werden gemäß gültiger Maschinen-Richtlinien abgesichert und Sicherheitsschnittstellen zu bauseitigen Gewerken in Absprache definiert.

KÖHL PERIPHERIE-SYSTEME

- ▶ Angepasste Greifertechnik
- ▶ Peripherie- & Roboterschutz-Systeme
- ▶ Vorrichtungsbau & spezielle Förderelemente
- ▶ Mess-Systeme, Systeme zur Qualitätsprüfung
- ▶ Schutzzaun-Systeme & Sicherheitseinrichtungen
- ▶ Steuerungen mit Visualisierung
- ▶ BDE-Anbindung
- ▶ Verpackungssysteme





Produktivität einfach steuern!

KÖHL legt bei seinen Handling- und Automatisierungssystemen besonderes Augenmerk auf die Projektierung mittels Simulations-tools, die Entwicklung neuer, aufgabenbezogener Greifersysteme und auf innovative Automatisierungssteuerungen.

PROZESS-SICHERHEIT DURCH SIMULATION

Die Entwicklung der Automatisierung erfolgt zuverlässig und detailgetreu mittels modernster Simulationsprogramme. Vor der Installation der Hardware-Komponenten werden so alle möglichen Einflussfaktoren berücksichtigt und getestet. Auch komplette Logistik-Abläufe werden simuliert, um die Produktion und den Warenfluss optimal zu gestalten.

SPEZIFISCHE GREIFERSYSTEME

KÖHL setzt Industrie-Roboter mit frei programmierbarer Steuerung und flexiblen Greifersystemen ein. Die Konstruktion der speziell, an die Aufgabenstellung angepassten Greifer ist ein Schwerpunkt der KÖHL Automatisierungskonzepte.

STEUERUNGEN

Die KÖHL Steuerungstechnologie basiert auf einer modular aufgebauten Hardware und einer offenen Software-Architektur, so dass individuelle Anforderungen passgenau programmiert werden. Durch Erweiterungsoptionen sind die Steuerungen einfach an sich ändernde oder völlig neue Produktionsaufgaben anpassbar. Eigens von KÖHL entwickelte, modulare Software-Lösungen regeln den gesamten Materialfluss bis hin zur Verwaltung von Großraumlager und dem Versand.

INFO · KONTAKT

KÖHL Maschinenbau AG

17, Am Scheerleck
6868 Wecker
Luxembourg
Tel.: +352 27 68 27 - 0
Fax: +352 27 68 27 - 99
info@koehl-mb.eu
www.koehl-mb.eu



Weitere Informationen