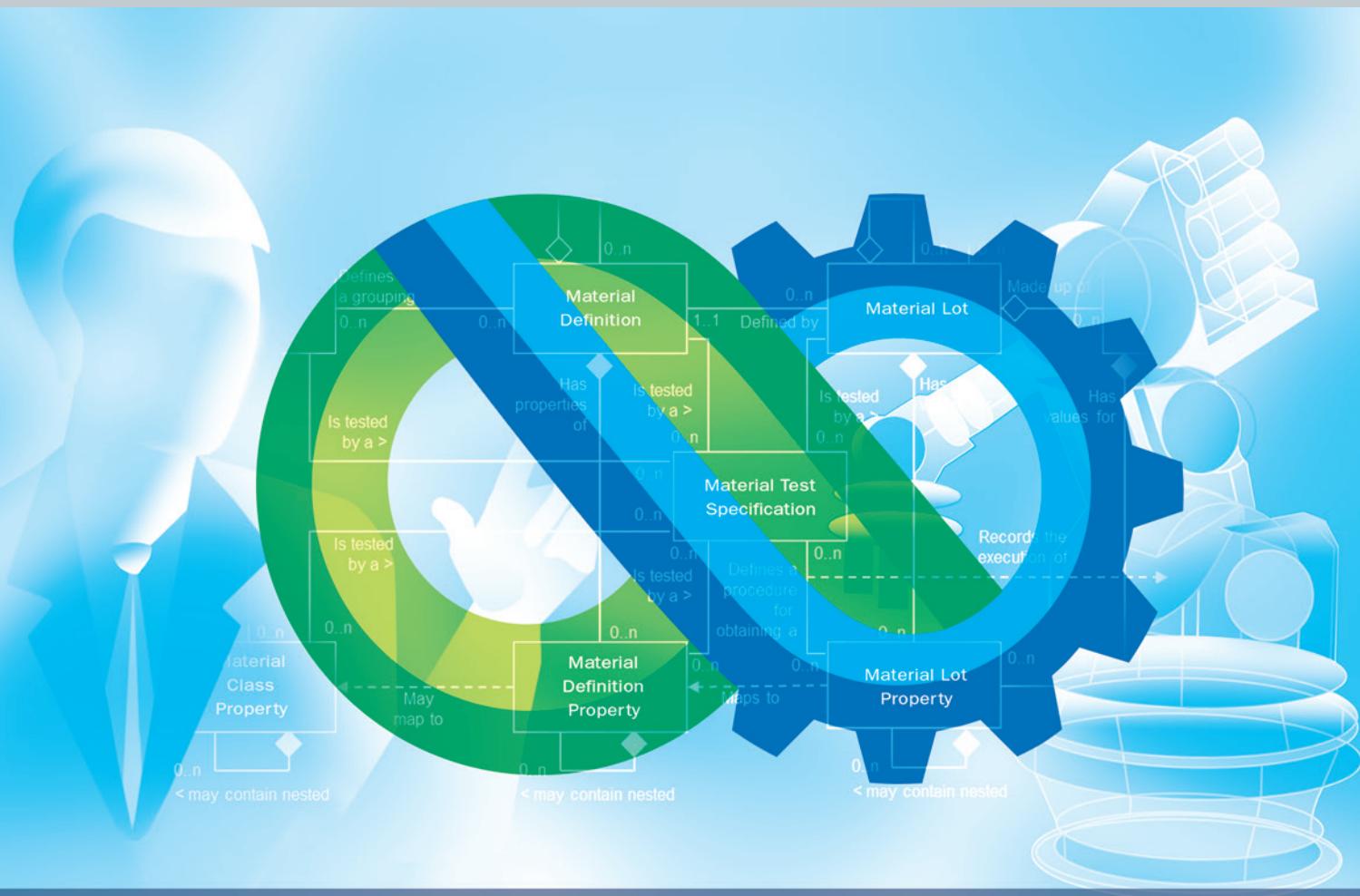




MANUFACTURING OPERATIONS MANAGEMENT



**MOM95 - für eine effiziente Interoperabilität
zwischen Geschäfts- und Produktionsebene**

100% Kommunikationssicherheit

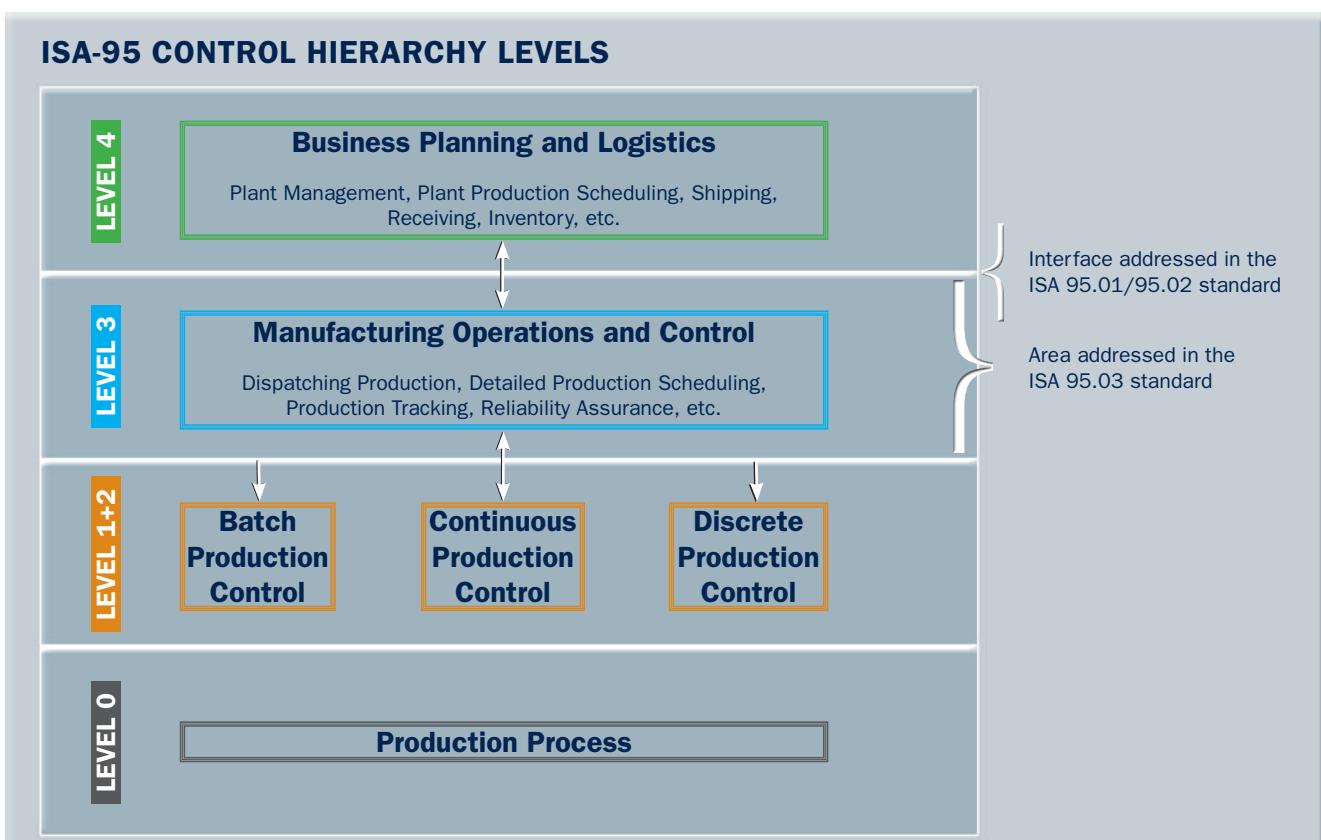
Mit MOM95 verstehen sich Business und Produktion!

Sie sprechen unterschiedliche Sprachen: die Menschen und die IT-Systeme auf der Geschäftsebene einerseits und der Produktionsebene andererseits. Das KÖHL Manufacturing Operations Management **MOM95** beseitigt diese „Sprachbarriere“ durch eine einheitliche Terminologie!

Die Kommunikation zwischen den Systemen wird durchgängig und effizient. Unabhängig von der Größe, der Branche oder vom Automatisierungsgrad des Unternehmens optimiert **MOM 95** die Prozesse durch den inhaltlich richtigen und zeitnahen Informationsaustausch.

Das KÖHL Manufacturing Operations Management **MOM95** ist normkonform zum internationalen ISA-95 Standard (IEC 62264). Dieser definiert die Schnittstelle zwischen Business und Produktion in Bezug auf Modelle, Aktivitäten und Datenflüsse.

Ziel der IT-Integration von Unternehmensführung (Level 4) mit den Kontrollsystmen (Level 2) ist die klare, in allen Industriezweigen anwendbare Definition von Systemgrenzen und Verantwortlichkeiten.



MOM95 - mit minimalem Integrationsaufwand einfach Business und Produktion verbinden.

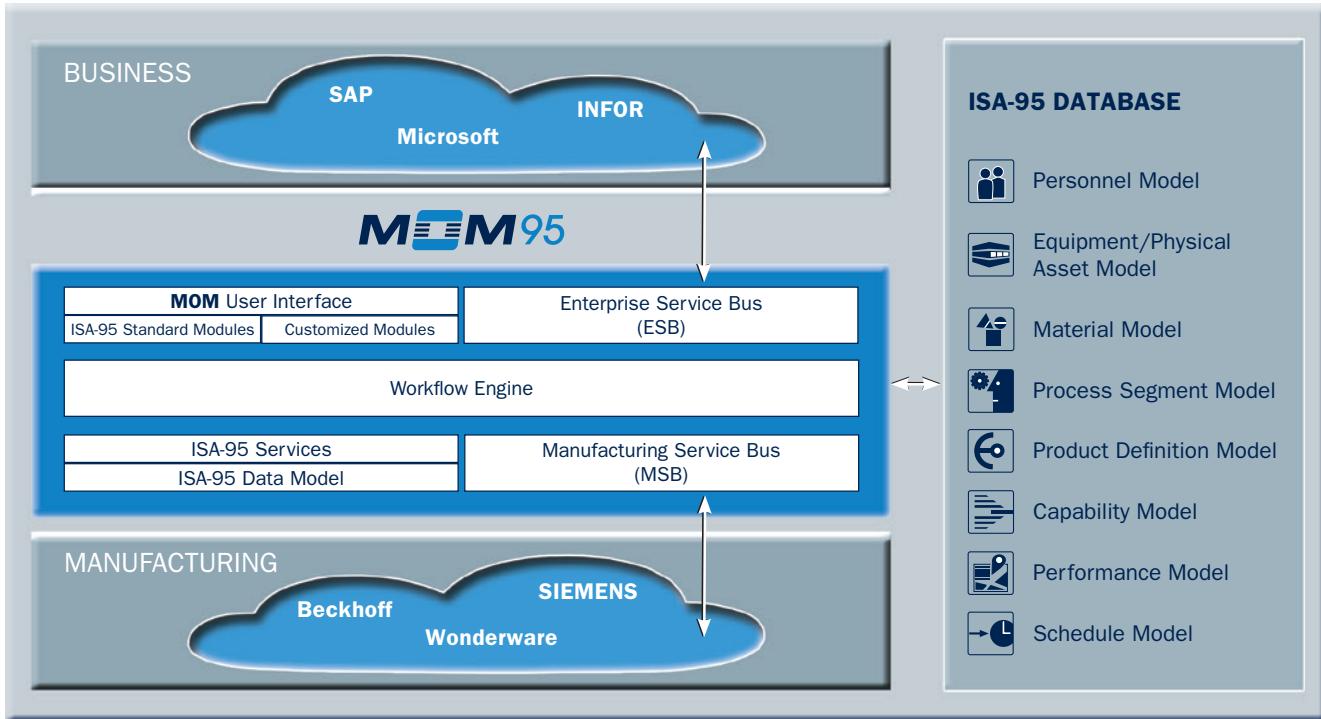
MOM95 besteht aus einer objektorientierten Datenbank, in der die vollständigen Modelle laut aktuellem ISA-95 Standard abgebildet sind. **MOM95** zeichnet sich durch sein einfaches und bedienerfreundliches Handling aus.

Als Web-Applikation realisiert, erfolgt der Benutzerzugriff über einen Standard Browser. Die integrierte Benutzerverwaltung regelt den Zugriff auf die Systemkonfiguration und die Benutzerfunktionalität. Über die Service-Instanz (SOA, Service Oriented Architecture) kann von den definierten Workflows auf die **MOM95**-Daten zugegriffen werden. Die

Schnittstellen zwischen Enterprise bzw. Manufacturing Ebene sind über Enterprise Service Bus (ESB) bzw. Manufacturing Service Bus (MSB) realisiert.

WEITERE MOM95 HIGHLIGHTS

- ISA-95 Konfigurator für Ressourcen-Festlegung und Produkt-Definition.
- Objektorientierter Zugriff über Hibernate Technologie.
- Business-Prozess-Suite definiert und integriert Geschäftsprozesse in die Software.



MOM95 - wettbewerbsstarke Vorteile für Ihr Unternehmen.

- MOM95 verbessert die Kommunikation zwischen Business und Produktion durch einheitliche Terminologie.
- MOM95 nach ISA-95 Standard vereinfacht die Produktionsplanung und steigert die Produktivität durch transparente Echtzeit-information und automatisierte Abläufe.
- MOM95 erhöht die Flexibilität bei der Einführung neuer Produkte und Anlagen.
- MOM95 optimiert die Anlagenauslastung und reduziert dadurch Investitionskosten.
- MOM95 sorgt für die Einhaltung der Industriestandards bezüglich Produktion und Qualität.
- MOM95 trägt durch die Produktionsoptimierung zur Energieeffizienz bei.
- MOM95 stellt ein System für Produktion, Wartung, Qualität und Logistik bereit.



INFO · KONTAKT

KÖHL Maschinenbau AG

17, Am Scheerleck

6868 Wecker

Luxembourg

Tel.: +352 27 68 27 - 0

Fax: +352 27 68 27 - 99

info@koehl-mb.eu

www.koehl-mb.eu



Weitere Informationen

Service & Support

Tel.: +352 27 68 27 - 3838

service@koehl-mb.eu