



INTRALOGISTIK 4.0

Maßgeschneiderte Lösungen aus einer Hand

GEBÜNDELTE KOMPETENZ

KÖHL Intralogistik-Technologie im Überblick



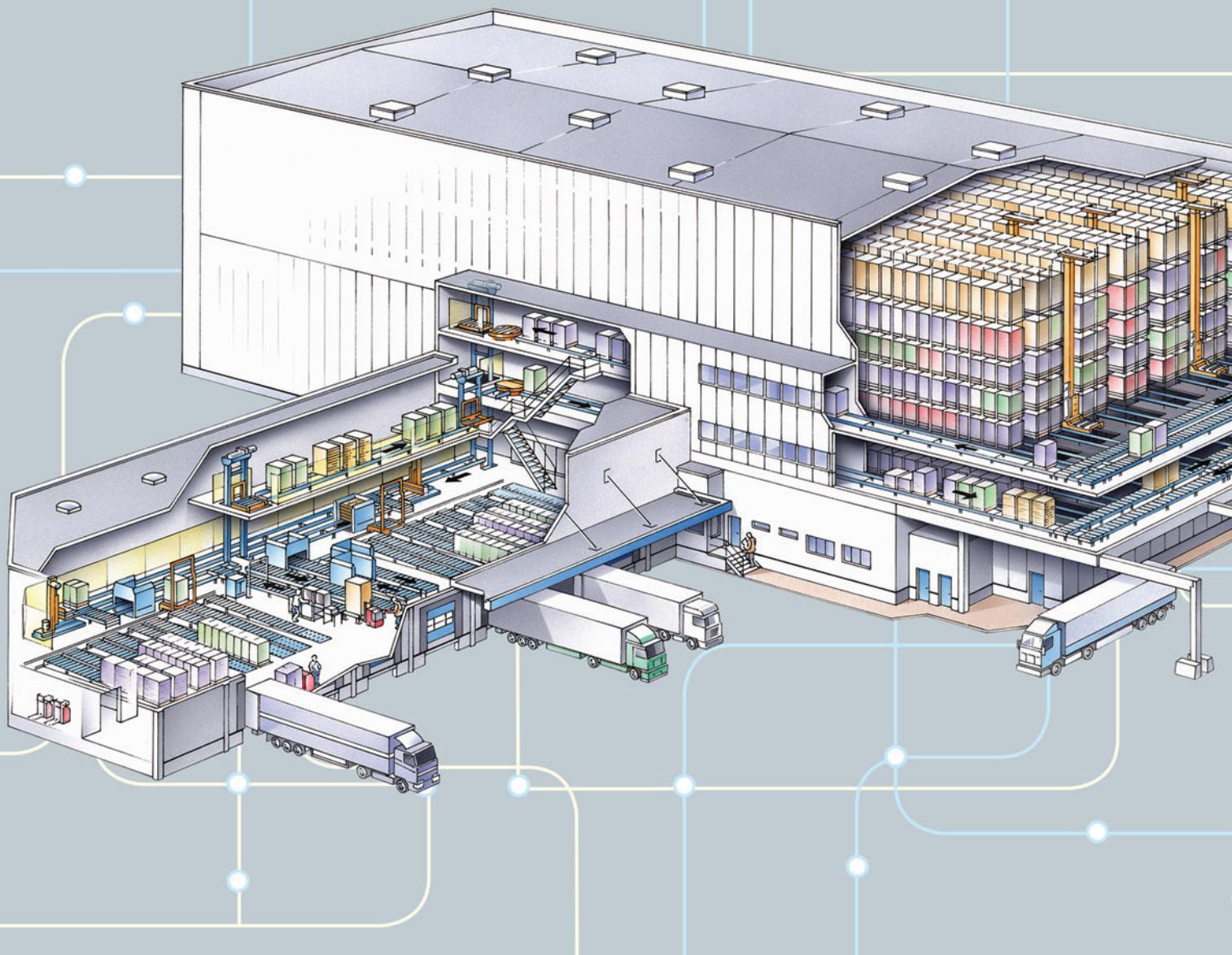
AUTOMATISCHE LAGERSYSTEME



FÖRDERTECHNIK & HANDLING



MANUFACTURING-IT







INTRALOGISTIK MIT IQ

KÖHL ist Systemintegrator und Impulsgeber

KÖHL Maschinenbau ist einer der führenden Anbieter für modernste Intralogistik. Wir verstehen uns als Systemintegrator, der ganzheitliche Logistiklösungen und bedarfsgerechte Technologien aus einer Hand bietet. Als international erfahrener Generalunternehmer übernehmen wir die Gesamtverantwortung für Ihr neues Logistikzentrum.

Über 200 Mitarbeiter aus Engineering, Produktion, Vertrieb und Service sorgen dafür, dass mit unseren Kernkompetenzen wie Lager- & Fördertechnik, Manufacturing-IT, Robotersysteme und Automation ein höchst effizientes Intralogistiksystem entsteht.

Von der Planung innovativer Konzepte über die Projektierung und Implementierung bis hin zur schlüsselfertigen Übergabe profitieren Sie von unserer über 45-jährigen Erfahrung.

Die partnerschaftliche Zusammenarbeit hat bei KÖHL Maschinenbau oberste Priorität. So kann von der Planung bis zur Implementierung zeitnah auf neue Anforderungen reagiert und Optimierungspotentiale voll ausgeschöpft werden.

Dieser Anspruch unterstützt unsere Mission, mit Zuverlässigkeit, Professionalität und innovativem Denken immer den besten Benefit zu liefern.

Die KÖHL Systemintegration beinhaltet:

- Potentialanalyse
- Planung
- Auswahl der Systemkomponenten
- Simulation & Visualisierung
- Gesamtprojektleitung
- Systemtest & Emulation
- Montage & Inbetriebnahme
- Schlüsselfertige Übergabe
- Wartung & Service

LPK

LEER PALETEN KONTROLLE



Spezialist für Sonderlösungen

Die Entwicklung von speziellen Anlagen zeichnet unsere Stärke als Problemlöser aus. Mit innovativen Sonderfertigungen tragen wir zu mehr Effizienz und Sicherheit in Ihrem Logistikzentrum bei.

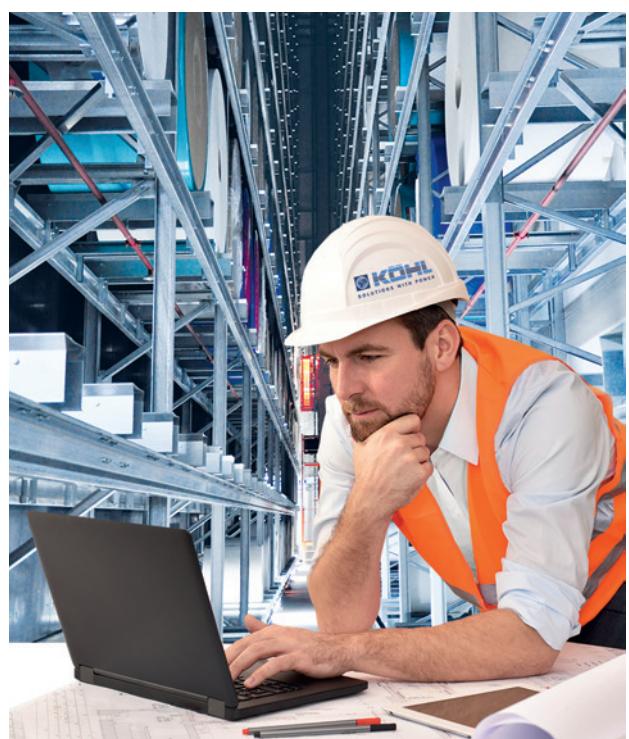
KÖHL After Sales Service

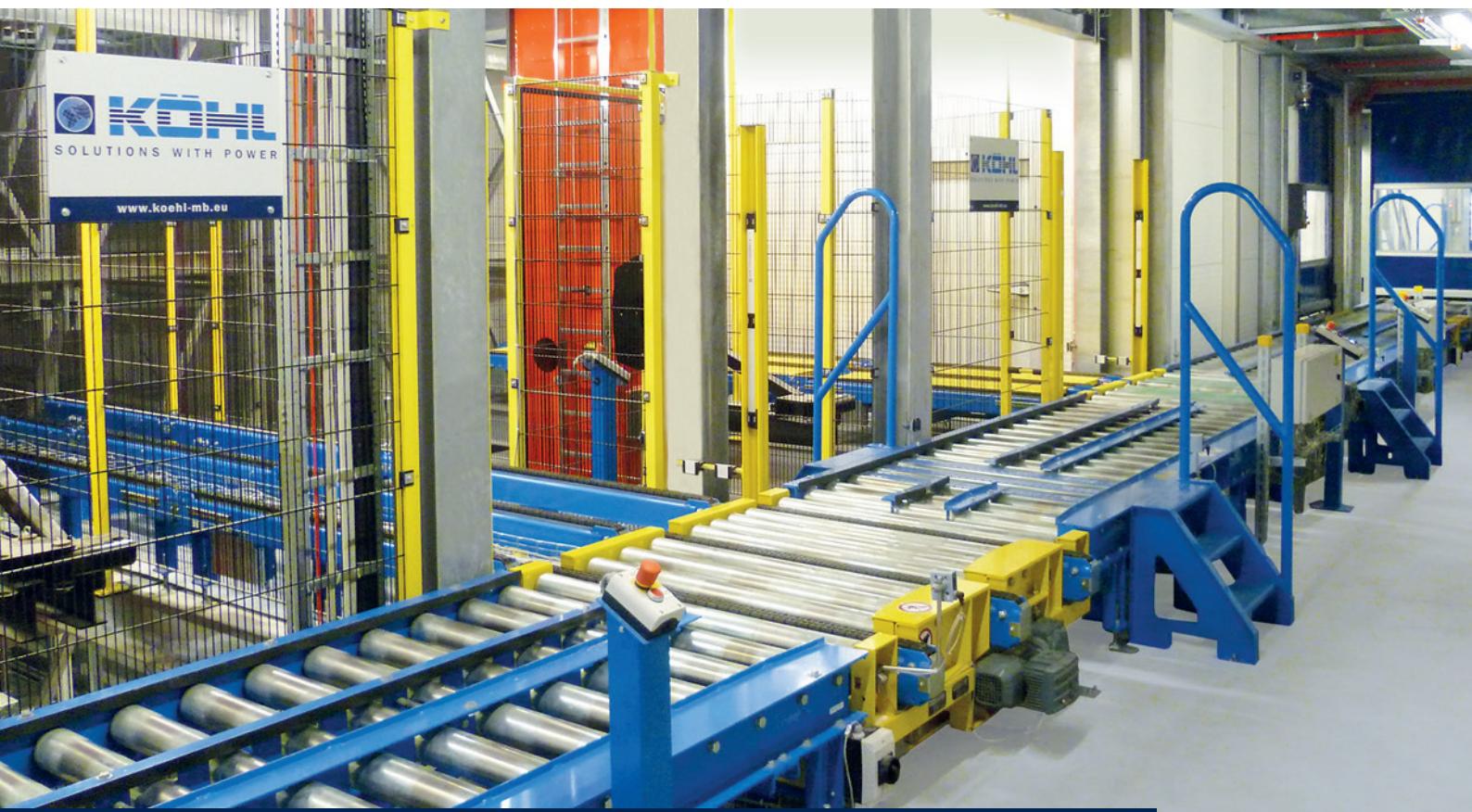
Die Anlagen von KÖHL Maschinenbau sind auf hohe Verfügbarkeit ausgelegt. Kommt es dennoch zu Störungen, bieten wir einen schnellen Helpdesk-Support an. Unsere Experten können über das Automatisierungssystem den Fehler eingrenzen und in den meisten Fällen schnell beheben.

Um kostenintensive Stillstandszeiten zu vermeiden, übernimmt das KÖHL Service-Team die vorbeugende Wartung und bietet darüber hinaus Instandhaltung, Prüfdienstleistungen und ein professionelles Ersatzteil-Management.

Weiterentwicklung & Modernisierung

Mit KÖHL Maschinenbau ist Ihre Anlage immer up-to-date. Ändern sich die Anforderungen, passen wir die Struktur der neuen Prozess-Situation an. Auch für eine grundlegende Modernisierung/Retrofit sind wir der richtige Partner.





FÖRDER- & ROBOTERSYSTEME

Effizientes Warenhandling für Ihr Supply Chain

Innovative Fördertechnik hat bei KÖHL Maschinenbau Tradition. Mit aufeinander abgestimmten Systemkomponenten und Sonderanfertigungen aus eigener Entwicklung konzipieren wir kundenindividuelle Anlagen für Paletten, Karton, Behälter, uvm.

Prozessanalysen, Simulationsstudien und Wirtschaftlichkeitsberechnungen dienen dazu, auch zukünftige Potentiale auf Seiten des Kunden darzustellen.

Die Auswahl der Komponenten, wie z.B. Ketten-, Rollen-, Gurt- und Senkrechtförderer oder fahrerlose Fahrzeugsysteme, erfolgt herstellerunabhängig.

KÖHL Förderanlagen-Features

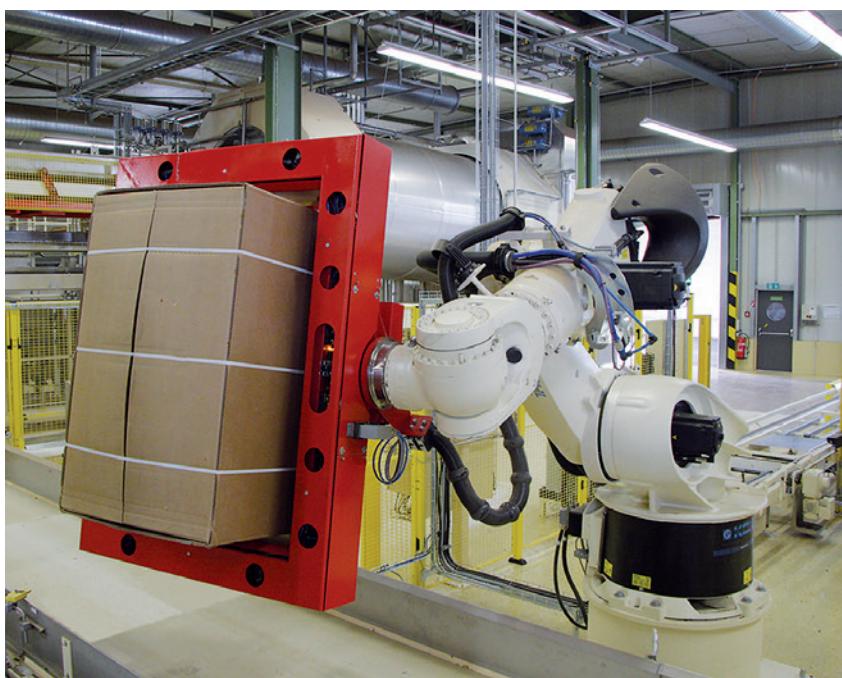
- Fördertechnik für Paletten, Container & Rollboxen
- Verfahrwagensysteme
- Vertikal-Förderanlagen
- Fließlager & Bereitstellungs-Systeme
- Fahrerlose Fahrzeugsysteme

KÖHL Maschinenbau bietet aufgabenspezifische Roboterapplikationen für die gesamte Supply Chain: von der Front-of-Line über Verarbeitung und Pick & Place bis hin zur End-of-Line.

Die flexiblen, intelligenten Lösungen tragen zur höheren Effizienz beim Palettieren, Verpacken oder Umsetzen bei. Der Automatisierungsvorteil besteht in der ununterbrochenen Geschwindigkeit und Genauigkeit, so dass die Zykluszeiten reduziert und die Effektivität der Anlage erhöht werden.

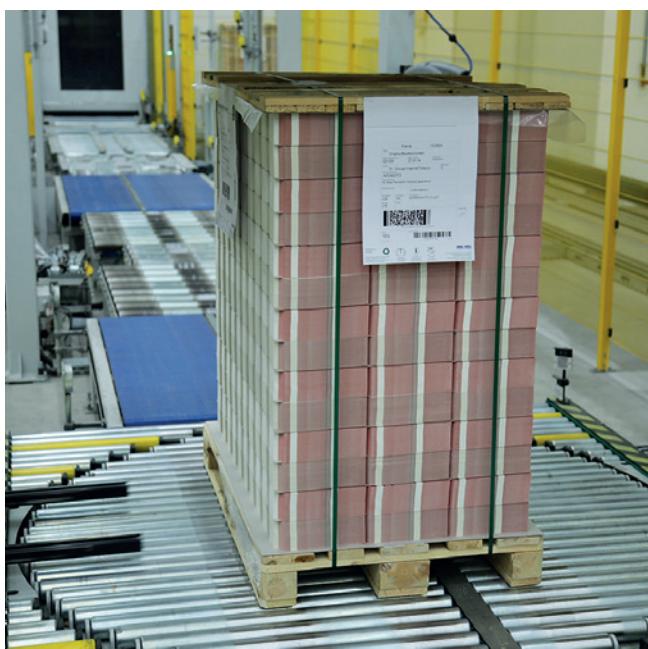
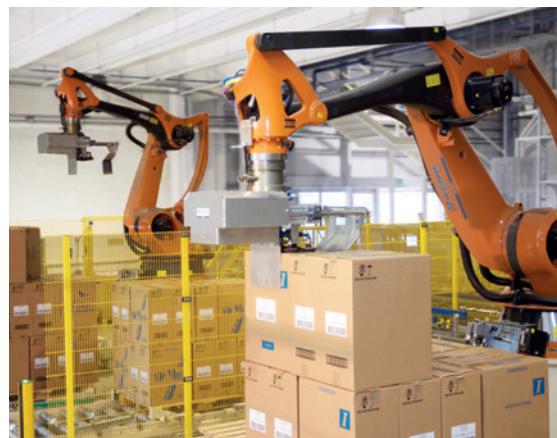
KÖHL Robotersystem-Features

- Komplette Automatisierungsanlagen
- Bedienerfreundliche System-Applikationen
- Industrieroboter & spezifische Greifersysteme
- Visualisierung der Roboterapplikation
- Softwareprojektierung & Programmierung
- Implementierung & Wartung



Roboterhandlung

- Palettieren & Depalettieren
- Verpacken & Verladen
- Pick & Place
- Kommissionieren



AUTOMATISERTE LAGERSYSTEME

Für jede Anforderung und Branche



KÖHL Lagersystem - Features

Lagertypen

- Silo-Hochregalanlagen
- Inhouse Lagersysteme
- Einzel- & Mehrplatzsysteme

Regalbediengerät

- Ein- & Zweimast-Konstruktion

Lastaufnahme

- Teleskopgabeln
- Shuttle-Fahrzeuge

Technische Lösungen

- Kurvengänger
- Energierückführungs-Systeme
- Laser-/Kamera-Positioniersysteme

Konstruktion

- Stahlbau / Statik
- Dach- & Wandverkleidung

Leerguthandling mit Sortierlager als Bühne



Effizienz optimieren - Potentiale ausschöpfen

KÖHL Maschinenbau konzipiert und realisiert Lagersysteme, die mit ihrem hohen Automatisierungsgrad zur Wirtschaftlichkeit und Produktivität der innerbetrieblichen Logistik beitragen.

Als Generalunternehmer für moderne Lagerlogistik garantieren wir eine professionelle Komplettlösung von der Statik/Stahlbau über sämtliche Automatisierungskomponenten (wie RBG, Laser-/Kamera-Positioniersysteme, etc.) bis hin zur schlüsselfertigen Übergabe.

Darüber hinaus wird die Effektivität der Lagerautomatisierung durch Flurförderzeuge mit Fahrerassistenzsystem unterstützt.

Je nach Ware und Anforderungsprofil bieten wir ein breites Spektrum an Lagertypen:

- Palettenregale & Paletten-Shuttle-Regale
- Einfahr- & Durchfahrregale
- Einschub- & Durchlaufregale
- Verfahrbare Regale
- Bühnenanlagen

Lager-Sonderlösungen für Spezialgüter





LAGERVERWALTUNGS - SYSTEM

KÖHL WMS sichert maximale Transparenz

Das KÖHL Lagerverwaltungssystem (WMS) ist eine integrierte Logistiksoftware, die Lagerverwaltung, Materialfluss, Visualisierung und Steuerung vereint, und für eine maximale Transparenz im Logistikzentrum sorgt.

Die KÖHL WMS verfügt über Schnittstellen zu allen gängigen ERP-Systemen, ist aufgrund der intuitiven Benutzeroberfläche leicht zu bedienen und branchenübergreifend einsetzbar.

Lagerbestand & Ressourcen optimieren

Das KÖHL Lagerverwaltungssystem (WMS) erfasst und steuert alle Warenbewegungen: vom Wareneingang über Lager & Kommissionierung bis zur Tourenbereitstellung und Verladung. Sämtliche relevanten Logistikenndaten lassen sich mit WMS einfach und übersichtlich visualisieren. Das Informationssystem ist wichtig, um die Ware just-in-time im Materialfluss bereit zu stellen und die Lagerkapazität optimal auszunutzen.

Integriertes Materialfussmanagement - System

Das modular aufgebaute, individuell skalierbare Materialflussmanagement-System (MFS) analysiert und bildet alle Waren und Informationsflüsse entlang der gesamten Intralogistikkette ab. Alle Bestände und Materialbewegungen lassen sich mit MFS zu jedem Zeitpunkt auf allen Endgeräten visualisieren.

Die Effizienz unserer Lager- und Materialflusstechnologie erzielen wir zusätzlich durch Staplerleitsysteme, Track & Trace, APS, MES, Pick & Pack, uvm.

KÖHL WMS - Features

- Lagerverwaltungssystem mit integrierter MFS
- Branchenübergreifend einsetzbar
- SPS-Schnittstelle zu den ERP-Systemen
- Integrierte Anlagenvisualisierung
- Intuitive Bedienoberfläche - leicht zu bedienen
- Anwendung auf mobilen & stationären Endgeräten



eco.on
ENERGIE MANAGEMENT SYSTEM

KÖHL Automation

Für die intelligente Fabrik von morgen

KÖHL Maschinenbau ist auf die Automation von Produktions-Prozessen spezialisiert und bietet für jeden Einsatzbereich innovative Komplettlösungen.

Während der gesamten Projektierungsphase bis hin zur Inbetriebnahme setzen wir moderne, modulare Offline-Programmier- und Simulationstools ein. Bereits in der ersten Phase des Projekts können Kollisions- und Taktzeituntersuchungen durchgeführt werden, um das System zeitsparend zu realisieren.

KÖHL Automation-Features

- Prozess-Management-Systeme
- Industrie-Automation (SPS, Sensors)
- Anlagenvisualisierung (SCADA) & Vernetzung
- Sicherheitskonzepte auf Bus-Basis (Profisafe / ASI)
- MSR & Energieverteilungsanlagen
- Eco.On Energiemanagementsystem
- Part-Trace-System für Gussindustrie

INFO · KONTAKT

KÖHL Maschinenbau AG

17, Am Scheerleck

6868 Wecker

Luxembourg

Tel.: +352 27 68 27 - 0

Fax: +352 27 68 27 - 99

info@koehl-mb.eu

www.koehl-mb.eu



Weitere Informationen