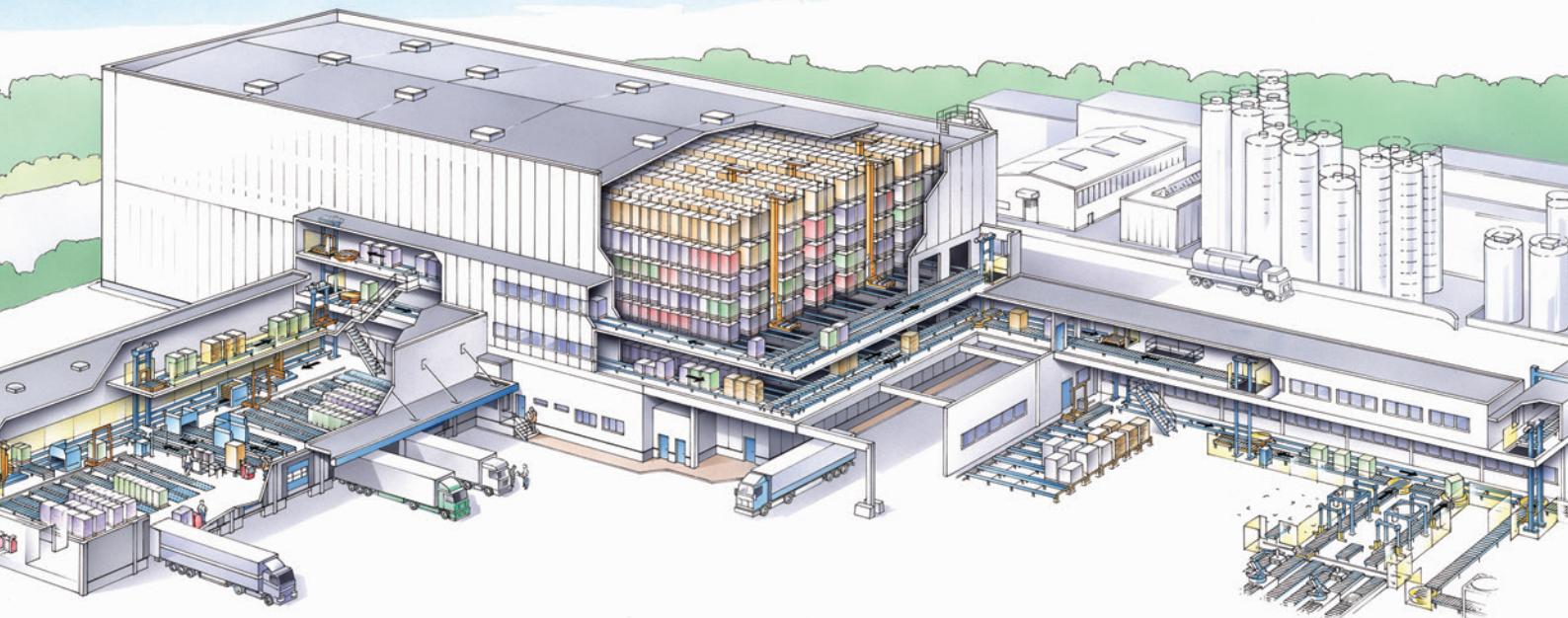




# JOB REPORT 26



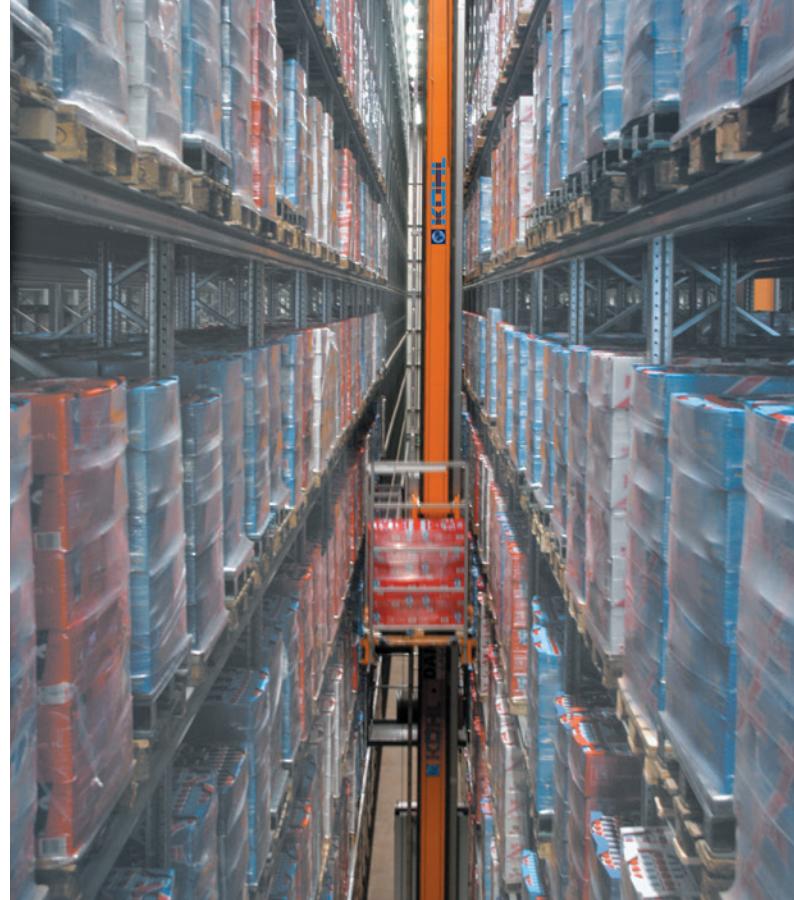
## **Hightech-Hochregallager mit innovativer Logistik für Palettierung und Produktion.**

Ein automatisches Hochregallager mit zukunftsorientierter Intralogistik - das hat die KÖHL Maschinenbau AG als Generalunternehmer für die DMK konzipiert und umgesetzt. Die DMK, die zu den 20 größten Milchverarbeitern der Welt gehört, produziert ein umfangreiches Sortiment an haltbaren und frischen Milchprodukten. Aufgrund der steigenden Nachfrage und einer damit erhöhten Produktion im Erfurter Werk mussten die Lager- und Versandkapazitäten absatzorientiert ausgebaut werden. Eine architektonische Besonderheit des Werkes stellen drei Verbindungsbrücken zur Palettierung und Produktion dar. Nach erfolgreicher partnerschaftlicher Zusammenarbeit ging das Hightech-Hochregallager Ende 2006 in Betrieb.



High-Tech Hochregallager mit 8700 Palettenstellplätzen und 7 Gassen mit RBG's.

Das Hochregallager ist mit Verbindungsbrücken an die Palettierung angebunden.



## TECHNIK IM DETAIL

- Silo-Hochregallager mit ca. 8700 Palettenstellplätzen
- Dach- und Wandverkleidung
- 7 Regalbediengeräte komplett mit Gassenausrüstung
- Palettentransportanlage für Ein- und Auslagerung
- Steuerungstechnik und Lagerverwaltungssystem

In seiner Dimension und intralogistischen Konzeption ist das neue Hochregallager ein Paradebeispiel innovativer Lagerlogistik. Mit einer Länge von ca. 80 Metern und einer Breite von ca. 35 Metern sowie einer Höhe von rund 22 Metern umfasst es ca. 8700 Palettenstellplätze und 7 Gassen mit RBG's. Drei Verbindungsbrücken mit einer Länge von 53, 40 und 48 Metern binden das High-tech-Hochregallager an die Palettierung und Produktion an. Ausgelegt für den vollautomatischen Transport von Paletten mittels äußerst robuster, solider Palettenfördertechnik nimmt das Hochregallager-System die Produktpaletten von der Produktion ab, lagert sie ein und stellt sie zum tourengerechten Versand bereit.

Darüber hinaus wurde ein Leerpalettenkontrollsyste ein- geführt, das die Paletten auf ihre Tauglichkeit für automatische Systeme kontrolliert. Neben der Fördertechnik

installierte die KÖHL Maschinenbau AG ein Lagerverwaltungssystem nach modernsten Kriterien. Die entsprechenden Daten werden automatisch an die Versandbereitstellung übertragen.

Zu einem effizienteren Handling in der Kommissionierung trägt im Werk Erfurt eine besondere Art der Palettierung bei. Ein Teil der Kommissionsware wird auf einer Düsseldorfer- oder Chep-Palette palettiert. Zwei dieser Paletten stehen während des Palettierungsvorgangs auf einer Trägerpalette (EURO-Palette).

Für den Verpackungsvorgang (automatisches Stretchen) werden die Paletten von der Trägerpalette gehoben und einzeln verpackt. Nach diesem Vorgang werden beide Paletten wieder zusammengefahren und gemeinsam auf die Trägerpalette gestellt. Die Lagerung im Hochregallager erfolgt in dieser Form.



Tourenbereitstellung: Fließlager mit Vereinzelungsmechanik am Bahnende.



Senkrechtförderer und Leerpaletten- kontrollstation.



Komplexe Fördertechnik in einer der Verbindungsbrücken.